

Ref. 0302019

- UNIVET

DESCRIÇÃO:

- Lentes em policarbonato;
- Banda elástica ajustável;
- Interior em borracha suave para umacomodidade perfeita;
- PESO: 47g;

MARCA: UNIVET



Normas:



CAT II



EN 166-2001



EN 171

Tecnologias:



Anti-Embaciamento PLUS



Antirrisco Plus

Dados do Produto:

Embalagem	1 Pack(s) com 10 Unidade(s) por Caixa / 10 Pack(s) por Cartão
Cor da Armação	Fumado
Material	Lente - Policarbonato
Cor da Lente	Incolor
Modelo	5X9E.03.00.00
Tipo	Óculo panorâmico
Marcação da Lente	2C-1.2 U 1 FT K N CE
Peso	47g
Versão Ficha Técnica	0302019.07042026/V4